



ARDURIT

ARDEX X 7 W

Strat subțire de mortar

Pe bază de ciment

Rezistent la apă
Rezistent la îngheț
Flexibil

Pentru lipirea plăcilor și materialelor de construcții izolatoare

Strat subțire de mortar conform DIN 18156-M
Material de construcție neinflamabil
Clasa A1, conform DIN 4102, partea 1
Ștampila de verificare PA-III 4.53

Strat subțire de mortar ARDEX X 7 W
+ Rășină sintetică de îmbunătățire ARDEX E 90
= strat adeziv deformabil, hidrofug, cu rezistență
înalță a monolitizării



ARDEX Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf, Hürmer Straße 40
Tel.: +43 (0)2754/7021-0
Fax: +43 (0)2754/2490
E-mail: export@ardex.at
Internet: www.ardex.at

ARDEX X 7 W

Strat subțire de mortar

Domeniul de utilizare:

ARDEX X 7 W:

Lipirea mozaicului din sticlă translucidă.

Lipirea mozaicului din porțelan, piatră, sticlă și ceramică, dacă se dorește rostuirea cu alb și

Lipirea plăcilor de vizibilitate și fonoabsorbante pentru planșeu din material translucid.

Pentru realizarea unui pat adeziv foarte deformabil, hidrofug, se amestecă mortar pentru pat subțire, ARDEX X 7 W cu material de îmbunătățire din rășini sintetice ARDEX E 90.

Pentru interior și exterior.

Caracteristici:

Pulbere cu cimenturi, materiale de umplere, materiale sintetice cu efect asupra flexibilității și aditivi; greutate volumetrică de cca. 1,3 kg/litru.

Prin amestecare cu apă se obțin mortare de lipit flexibil-păstoase care formează materiale aproape lipsite de tensiune, prin hidratare și uscare devenind hidrofuge și rezistente la apă după câteva zile.

Aceste materiale aderă practic permanent pe toate materialele de construcție ca de ex.: beton, tencuială, țigle, șape – chiar și cu anhidrit sau asfalt turnat (în interior) – și alte suporturi similare și realizează o legătură fixă între materialele de construcție; în unele cazuri este necesar un strat de grund pentru îmbunătățirea aderenței.

Materialul de îmbunătățire cu rășini sintetice ARDEX E 90, este o dispersie cu rășini sintetice care trebuie diluată cu apă și nu conține solvenți.

Pregătirea stratului suport:

ARDEX X 7 W aderă pe suport uscat sau umed dar solid, cu capacitate portantă bună, rugos și lipsit de materiale despărțitoare.

Suporturile din gips și cele din anhidrit absorbant sau șlefuit trebuie să fie uscate și grunduite în prealabil cu dispersie de îmbunătățire a aderenței și de grunduit ARDEX P 51 diluată cu apă în raport 1 : 3. Pe suporturile din metal, sticlă sau alte materiale la fel de netede, montate în spații interioare, trebuie aplicat un strat primar de grund ARDEX P 82 pentru îmbunătățirea aderenței. ARDEX P 82 protejează și împotriva umidității mortarului.

Modul de prelucrare:

Se toarnă apă limpede într-un vas curat de amestecare și se amestecă pulbere ARDEX X 7 W, cu mișcări puternice, până la obținerea unui mortar omogen, flexibil, cu consistență păstoasă densă.

Pentru amestecarea a 25 kg de pulbere ARDEX X 7 W sunt necesari circa 7 ½ litri.

La 20°C mortarul este prelucrabil timp de circa 5 ore.

În cazul în care se folosește materialul de îmbunătățire din rășini sintetice ARDEX E 90 acesta se diluează în prealabil cu apă în raport de 1 : 1. Prin urmare, raportul de amestecare va fi:

25,0 kg de pulbere ARDEX X 7 W
4,5 kg de material de îmbunătățire din rășini sintetice, ARDEX E 90
4,5 kg de apă

Corectarea viscozității mortarului poate fi efectuată prin mărirea sau reducerea cantității de apă adăugate.

Mortarul se aplică pe suport cu mistria de netezit și se întinde vertical cu un șpaclu de circa 6 mm cu dinți mari sau de 3 mm în cazul mozaicului mediu și mic – procedeul „floating”. În cazul suprafețelor cu solicitare mai intensă, de ex. fațade, trebuie aplicat mortar și pe partea posterioară a plăcilor – procedeul „buttering + floating” – astfel încât să se asigure lipirea întregii suprafețe a elementelor de construcție.

Pentru pozarea mozaicului din sticlă sau porțelan acoperit cu hârtie pe partea posterioară, trebuie aplicată o asemenea cantitate de mortar ARDEX X 7 W, încât la presarea mozaicului să se umple rosturile la urcarea mortarului, realizând astfel înglobarea în patul de adeziv. În acest caz rostuirile ulterioare necesare se efectuează tot cu ARDEX X 7 W.

Pentru pozarea dalelor pe balcoane, terase, fațade și pentru a împiedica pătrunderea umidității și implicit umflarea acoperirii, pentru pozarea dalelor de format mare și a celor cu parte posterioară etanșă și netedă și pentru lipirea dalelor din ceramică pe suport neabsorbant, mortarul pentru pat subțire ARDEX X 7 W se amestecă cu material de îmbunătățire din rășini sintetice ARDEX E 90.

Pentru măsurile de etanșare conform „Indicații privind realizarea etanșărilor în cazul îmbrăcării și acoperirilor cu dale și plăci pentru interior și exterior” (Federația Centrală a Meseriilor de Construcții), se utilizează materiale de etanșare ARDEX.

Suprafața de prelucrare poate fi mai mică sau mai mare în funcție de capacitatea de absorbție a suportului și de condițiile de temperatură. Dimensiunea suprafeței trebuie să permită pozarea tuturor plăcilor de lipit într-un pat de mortar păstos și umed în intervalul de pozare.

Nu sunt necesare distanțiere la pozarea dalelor și plăcilor.

Poziția dalelor mai poate fi corectată timp de circa 5 până la 10 minute după pozare.

În cazul suporturilor deosebit de rugoase sau denivelate se recomandă egalizarea suprafețelor cu mortar, cu ajutorul unui șpaclu neted. După întărirea stratului de netezire se poate lucra din nou în modul descris anterior.

Pentru lipirea plăcilor termoizolante și plăcilor izolatoare se aplică mortarul în dungii sau bulgări pe părțile posterioare ale plăcilor. Dacă plăcile de montat nu au pori deschiși, suprafața acestora trebuie asprită în prealabil în mod mecanic.

Pentru mai multă siguranță se efectuează lipiri de probă.

Mortarul pentru pat subțire ARDEX X 7 W se prelucrează la temperaturi mai mari de 5°C.

Amestecarea cu nisip:

Pentru egalizarea și acoperirea primară a suporturilor rugoase și denivelate.

Pentru pozarea dalelor cu profil foarte accentuat, a plăcilor ceramice cu grosimi diferite sau a pietrelor naturale într-un pat de mortar mai gros cu ajutorul unei gletiere dințate grosier, ARDEX X 7 W se poate amesteca cu nisip, cu granulația 0-1 mm, în următorul mod:

Raportul de amestecare

Mortar ARDEX X 7 W	Materialul de amestec/nisip
1,0 unități de volum	0,3 – 0,4 unități de volum

Chiar și mortarul ARDEX X 7 W îmbunătățit cu ARDEX E 90 poate fi amestecat cu nisip conform tabelului de mai sus.

De reținut:

Dacă se pozează dale sau materiale izolatoare pe plăci de construcții de ex. plăci fibrolemnoase, trebuie împiedicată deformarea acestora prin fixarea pe un grătar din șipci de lemn cu șuruburi montate la intervale scurte sau într-un mod similar.

Pentru lipirea dalelor pe plăci fibrolemnoase se recomandă adeziv rapid pentru construcții ARDEX S16 + material de îmbunătățire din rășini sintetice ARDEX E 90.

Pentru placările în băi curative sau în alte clădiri intens solicitate se recomandă utilizarea materialului epoxidic adeziv și pentru rosturi ARDEX WA.

Pentru pozarea marmurei și pietrei naturale, fără modificarea culorii, în interior se recomandă adezivul rapid pentru construcții în procedeul cu pat subțire ARDEX S 16 și cimentul rapid pentru procedeul cu pat gros ARDEX A 35.

Indicații:

Conține ciment. Reacționează alcalin.
De aceea trebuie protejată pielea și ochii.
În caz de contact se clătește cu apă din abundență.
În plus, în caz de contact cu ochii se consultă medicul.



Date tehnice conform standardului de calitate ARDEX:

Raportul de amestecare:

Aprox.
1 vol. apă : 2 ½ vol. pulbere

Greutatea mortarului în stare proaspătă:

Aprox. 1,7 kg/litru

Începutul întăririi:

După aprox. 5 ore/20°C

Finalul întăririi:

După aprox. 18 ore/20°C

Necesarul de material:

În funcție de natura suportului și dantura șpaclului utilizat sunt necesare pentru placări între 1,4 și 2,3 kg de pulbere ARDEX X 7 W pentru fiecare m², iar pentru pozarea plăcilor termoizolante între 1,3 și 2 kg de pulbere ARDEX X 7 W pentru fiecare m²

Rezistența la compresiune:

18,2 N/mm² după 28 de zile, conform DIN 1164

Rezistența la întindere din încovoiere:

6,5 N/mm² după 28 de zile, conform DIN 1164

Rezistența la forfecare:

După 28 de zile de depozitare
Dale din material pietros 1,37 N/mm²
Dale din ceramică 1,22 N/mm²

și cicluri îngheț-dezghet ulterioare, conform DIN 52104
Dale din ceramică 1,85 N/mm²

După 28 de zile de depozitare în apă
Dale din material pietros 1,14 N/mm²
Dale din ceramică 1,46 N/mm²

Duritatea Brinell:

După 28 de zile 41,00 N/mm²

Ambalare:

Saci de ARDEX X 7 W
cu conținut net de 25 kg;
Canistre de plastic cu conținut net de 4,5 kg
pentru ARDEX E 90

Modul de depozitare:

În spații uscate
În plus, ARDEX E 90 trebuie protejat de îngheț și radiații solare directe.

Pozarea dalelor pe balcoane și terase

Condițiile constructive pentru efectuarea lucrărilor de placare în siguranță joacă un rol decisiv în cazul suprafețelor de balcon sau terasă.

Sub șape trebuie să existe un strat de etanșare conform DIN 18195. În plus, placa de beton brut trebuie realizată cu o pantă de 2 % de la peretele casei spre scurgere sau trebuie aplicată o șapă de pantă, pentru a evita staționarea îndelungată a apei.

Terasele trebuie realizate pe un strat de rupere a capilarității.

Acoperirile vechi cu dale trebuie îndepărtate, mai ales atunci când aceste dale prezintă avarii datorate înghețului și influențelor atmosferice.

Dacă acoperirile cu dale sunt în stare bună, bine fixate și din acest motiv nu pot fi îndepărtate, însă trebuie realizată o placare superioară, este suficient ca în locul unei șpăcluii preliminare cu grosime de 8 mm din mortar cu întărire rapidă ARDEX S 21 + material de îmbunătățire cu rășini sintetice ARDEX E 90, să se aplice un strat de doar 2 mm, pe întreaga suprafață, compus din ARDEX S 21 + ARDEX E 90, în combinație cu un strat protector din ARDEX 8+9, cu grosime minimă de 0,8 mm. Înaintea aplicării materialului de etanșare ARDEX 8+9, trebuie permisă uscarea stratului de material de șpăcluit din ARDEX S 21 + ARDEX E 90. Astfel se obține protejarea suportului împotriva pătrunderii umidității din partea superioară.

Materialul de etanșare ARDEX 8+9 poate fi aplicat și pe beton sau șapă pe balcoane și terase la exterior, înaintea pozării de dale sau plăci.

Pentru aceasta se aplică materialul de etanșare ARDEX 8+9 în modul recomandat în prospect inclusiv în privința alcătuirii tuturor îmbinărilor necesare. Astfel se elimină șpăcluirea primară cu ARDEX S 21 + ARDEX E 90.

Materialul de etanșare ARDEX 8+9 împiedică pătrunderea umidității și astfel umflarea acoperirilor, însă nu înlocuiește deloc metodele de etanșare a construcției conform DIN 18195.

Pentru pozările ulterioare de dale peste materialul de etanșare ARDEX 8+9, se utilizează ARDEX FB 9.