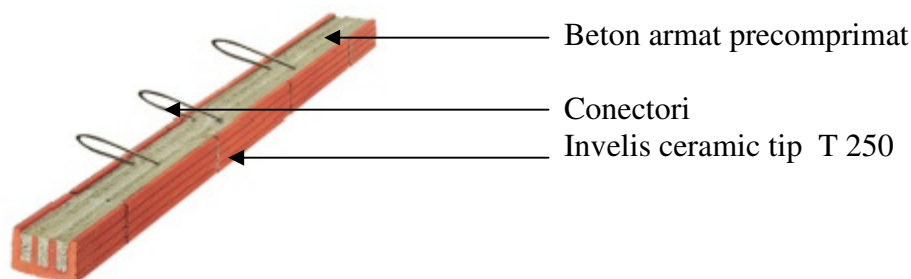


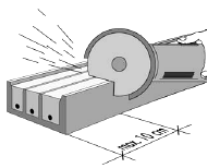
## FISA TEHNICA

### GRINZI PREFABRICATE DIN BETON ARMAT PRECOMPRESAT PENTRU PLANSEU CERAMIC POROTHERM 45 SI 60

**GRINZILE** sunt elemente prefabricate, realizate din beton precomprimat turnat in cofraje pierdute din elemente ceramice speciale tip T250 .



<b>Grinda prefabricata planseu Porotherm</b>	
<b>Dimensiuni (sectiune - b x h)</b>	120 mm x 65 mm
<b>Lungimea de fabricație</b>	2,50 m ÷ 7,25 m
<b>Dimensiunea modului de lungime de fabricatie</b>	25 cm
<b>Greutatea</b>	16 kg/ml



**Ajustarea lungimii grinzii este permisa numai prin sectionare cu disc diamantat, prin scurtarea cu cate max. 10 cm din capetele grinzii.**

<b>Armatura precomprimata a grinzii</b> STAS 6482/1...4 :1980 - rezistența la tractiune a toronului	$n^{(*)} \times \text{Ø}2,5$ 1765 N/mm <sup>2</sup>
<b>Conectori:</b> bara de oțel beton STAS 438/1 :1990 - rezistența la tractiune	Ø 4,2 mm 560 N/mm <sup>2</sup>
<b>Beton element prefabricat :</b> marca C 25/30 ( NE 012-99)	$\sigma_{bH} = 20,5 \text{ N/mm}^2$ $\sigma_{hH} = 1,8 \text{ N/mm}^2$

Numarul armaturilor pretensionate  $n^{(*)}$  si al conectorilor difera functie de lungimea elementului.

Conectorii grinzilor precomprimate se vor lega la partea superioara prin bare de otel beton minim Ø 10mm – OB 37.

**Caracteristici tehnice pentru grinziile planseului ceramic Porotherm 45 si 60**

Grinzi	Distanță interax	60 cm				45 cm				
		Structura simpla de grinzi		Structura dubla de grinzi		Structura simpla de grinzi		Structura dubla de grinzi		
Grosimea suprabetonarii monolit		4 cm	6 cm	4 cm	6 cm	4 cm	6 cm	4 cm	6 cm	
Rezistență la transfer termic	$R_f$	$m^2K/W$	0,310	0,325	0,276	0,290	0,293	0,307	0,255	0,269
Permeabilitatea la vapori	$\delta$	$10^{-9}kg/msPA$	0,0279	0,0250	0,0249	0,0255	0,0269	0,0242	0,0233	0,0213
Coeficient de rezistență la difuzia de vapori	$\mu$	-	5,95	6,64	6,67	7,38	6,17	6,87	7,12	7,79
Reactie la foc			A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1

**INSTRUCTIUNI TEHNICE GENERALE**

Alcatuirea, dimensionarea si verificarea planseului se realizeaza conform normativelor in vigoare (STAS 10107-3/90; P100-2006; CR-6 2006; etc.)

Ajustarea lungimii grinzii este permisa numai prin sectionare cu disc diamantat, prin scurtarea cu cate max. 10 cm din capetele grinzii. Este interzisa taierea grinzilor prefabricate , sectionarea prin daltuire, perforarea partiala sau totala a acestora

**Etape principale privind executia planseelor Porotherm:**

1. Montarea schelei de sustinere si a grinzilor prefabricate de planseu
2. Montarea blocurilor ceramice de planseu
3. Montarea armaturilor , inclusiv pregatirea in pozitie de lucru a conectorilor grinzilor-nervuri , armarea elementelor de beton armat (si a eventualelor grinzi intermediare ) si a placii de suprabetonare , alte elemente de rezolvare puntilor termice pentru centuri exterioare etc.
4. Executia suprabetonarii .

Schela de rezemare a grinzilor de planseu se demonteaza numai dupa definitivarea prizei si întaririi betonului, respectiv dupa cel puțin 28 zile.

**Se interzice utilizarea grinzilor prefabricate in lucrarile de constructii fara existenta unui proiect intocmit de un proiectant de specialitate si verificat de catre Verificator atestat MLPAT , conform reglementarilor in vigoare.**

**Se vor respecta normele generale si specifice de protectia muncii, aflate in vigoare.**

Transportul se va asigura organizat pana la punctul de lucru, grinzile transportandu-se grupate in stiva , pe tipo-dimensiuni. **Se interzice transportul in vrac al grinzilor si descarcarea prin basculare.**